



BOXline – das modulare Fertigungs-System von KOLBUS für die flexible Packmittelproduktion für Luxusverpackungen

SW.H 500

Die Schachtelmaschine SW.H 500 besteht aus einer

- Kaltleimeinrichtung zum Beleimen der Nuten
- Aufrichtstation der Seitenwände
- Haltestation zur Trocknung der Beleimung
- Ausfuhr über Transportband, Ausfuhrhöhe 400 mm

Nach der Ausfuhr können die fertigen Schachtelkomponenten direkt in das BOX-Aufsetzmodul der BOXline transportiert werden. Dort erfolgt nach Komplettierung der Transport zur Entnahmestelle für die fertigen vollautomatische produzierten Luxusverpackungen.

Die Aggregate der KOLBUS BOXline verfügen über servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D und sind mit der Einrichtung zur Ferndiagnose Kopplung mit KOLBUS 3-60, Typ AFS 702 ausgestattet. Die Steuerung erfolgt über das Copliot®-System mit bedienfreundlichen Touchscreens.

TECHNISCHE DATEN SW.H 500

Formatbereich Pappe (Breite x Höhe x Dicke)

- min. 140 x 140 x 1,5 mm
- max. 735 x 525 x 4 mm

Schachtelhöhe (Außenmaß)

- min. 20 mm | max. 170 mm

Schachtelboden (Außenmaß)

- min. 56 x 56 mm | max. 570 x 360 mm

Formatbereich ausgestanzte Ecke in Abhängigkeit von den Außenmaßen

Kontakt:

KOLBUS GmbH & Co. KG
– Marketing Service –
Bettina Bürger
Osnabrücker Straße 77
32369 Rahden, Deutschland
T +49 (0) 5771 71-349
F +49 (0) 5771 71-333
bettina.buerger@kolbus.de

www.kolbus.de

Belegexemplar erbeten.

Mechanische Laufleistung

- bis zu 40 Takte/min

Nettleistung jeweils abhängig von Format, Material etc.

