

## KM 610

Das Multitalent für Höchstleistungen

Der neue Klebebinder KM 610 zur Herstellung von Broschüren aller Art und für die Buchblockherstellung. Bewährte KOLBUS Klebebindetechnologie für die Verwendung aller gängigen Leimsorten, Verarbeitung bis zu 70 mm Blockdickenformat und Barcode-Matching zur Weiterverarbeitung digital gedruckter Produkte.

- Neues Maschinendesign für mehr Funktionalität
- Interface Design für Copilot®-System
- Verbesserte Werkzeuge zur Rückenbearbeitung
- Mehr Sicherheit bei der Umschlagherstellung

### Neues Maschinen-Design

Die neue Maschinengeneration des Typs KM 610 wirkt durch die Formgebung ausgewogen. Das Design ist durchgängig dynamisch und entspricht dem Prinzip eines ›State-of-the-Art‹ Klebebinders mit hochdynamischen Verstellachsen. Die transparenten Schutzhauben wurden mit ergonomischen Öffnungsvorrichtungen für einen optimalen Maschinenzugang ausgelegt. Die Leim-Vorschmelzgeräte sind funktional an das Maschinendesign des Klebebinders eingepasst.

### Mehr Bedienerfreundlichkeit – User experience

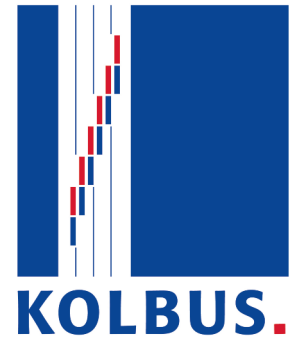
Die zentrale Steuerung präsentiert sich mit dem Copilot®-System in einem fortschrittlichen Interface Design an übersichtlichen 19" Multi-Touchscreens. Bei dem modularen Bedienkonzept zur Maschinensteuerung wurde besonders viel Wert auf die intuitive und zielorientierte Benutzerführung mit optimaler Übersichtsdarstellung gelegt, zum Beispiel durch personalisierbare und individuell angepasste Bedienoberflächen.

#### **Kontakt:**

**KOLBUS GmbH & Co. KG**  
– Marketing Service –  
Bettina Bürger  
Osnabrücker Straße 77  
32369 Rahden, Deutschland  
T +49 (0) 5771 71-349  
F +49 (0) 5771 71-333  
bettina.buerger@kolbus.de

[www.kolbus.de](http://www.kolbus.de)

*Belegexemplar erbeten.*



### **Potential für beste Produktqualität**

Die bewährte KOLBUS Klebebinderfamilie KM 600 steht für Geschwindigkeit und Präzision. Der neue KM 610 konnte in seinen Leistungsmerkmalen weiter gesteigert werden:

*Mehr Leistung* für die Block-Rückbearbeitung erhält der KM 610

- durch neue Werkzeuggeometrie bei Staubfräser, Aufrau- und Kerbwerkzeug und für saubere staubfreie Schnitte mit Doppel- und Dreifachschneiden

*Mehr Genauigkeit* bei den hohen Belastungen zur Softcoverherstellung ermöglicht:

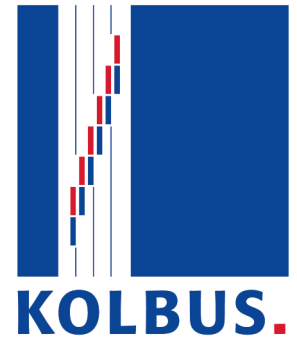
- die verbesserte Konstruktion der Umschlag-, Rill- und Andrückstation mit Achsenverstellungen auf Kugelumlaufspindeln (Kugelgewindegetriebe) für geringere Nachgiebigkeit durch geringe Reibung und Leichtgängigkeit
- eine neue Kontur der Rillwerkzeuge
- die erhöhte Steifigkeit der Andrückstationen (horizontal um 200%, vertikal um 30%) und damit durch gesteigerte Presskräfte

*Durchgängig makellose Broschuren- und Blockqualität* bis zu Ausfuhr des Klebebinders

- durch eine optimierte Bandausfuhr mit geradem Auslauf als Übergang zur Niederlegevorrichtung
- oder optional zusätzlich mit der produktschonenden Zangenwagenausfuhr

### **Verbessertes Handling**

Die Umschlagausrichtung ist während des Laufens von außen motorisch einstellbar. Eine Schnellwechseinrichtung für die Andrückschienen zeichnet sich durch einfache Klemmung der Schienen aus. Das Zentralschmieringssystem verstärkt die Produktivität durch Reduzierung der Wartungsintervalle, und spart Kosten beim Pflegeaufwand.



### **System Hardware für KOLBUS Klebebindelinie**

Für die Maschinen- und Anlagenvernetzung ist der KM 610 in der Standardversion mit der System-Hardware AFS 702.A ausgestattet und damit für KOLBUS 3•60 Assist (Remote Service) und Maintain zur Serviceunterstützung bestens ausgerüstet.

Für weitere Leistungen zur optimalen Produktionsunterstützung kann ganz nach Kundenwunsch ein eigenes Workflow-Design zusammengestellt werden. Die Basis System-Hardware AFS 702.A ist erweiterbar auf AFS 702.W und damit als skalierbare Plattform für weitere Softwarekomponenten ausbaufähig.

---

### **TECHNISCHE DATEN**

#### **KM 610.A**

Block Formatbereich

(Breite x Höhe x Dicke):

max. 320 x 383 x 70 mm

max. 190 x 460 x 70 mm

min. 100 x 105 x 3 mm

Blockausgang nach Rückenbearbeitung:

min. 8 mm | max. 15 mm

Anzahl der Transportklammern: 21/27/32

Mechanische Laufleistung:

5.000 bis 8.000 Takte/h

**KM 610.C**

Block Formatbereich

(Breite x Höhe x Dicke):

max. 320 x 383 x 70 mm

max. 190 x 420 x 70 mm

min. 100 x 105 x 3 mm

Blockausgang nach Rückenbearbeitung:

min. 8 mm | max. 15 mm

Anzahl der Transportklammern: 24/31/36

Mechanische Laufleistung:

bis 9.000 Takte/h

*Nettleistung ist jeweils abhängig von Produktformaten, Material, etc.*

