

BF 513

Buchfertigungssystem BF 513 – Workflow optimiert

Glanzvolle Perspektiven für die Buchproduktion

KOLBUS Buchfertigungssysteme vom Typ BF 530, BF 513 oder EMP 513 sind bei gleicher Funktionsweise anpassungsfähig an die unterschiedlichsten Produktionsanforderungen – je nach Leistungsklasse (von 30 bis 70 Takten/min) gilt für alle Systeme die automatische Verarbeitung

- von Großauflagen bei schnellen Durchlaufzeiten für konventionelle Druckprozesse,
- oder
- von Einzelauflagen oder Kleinserien mit Formatverstellungen aus digitalen Druckproduktionen.

Die wiederholgenaue Antriebstechnik dieser schnellen, präzisen und leistungsstarken Maschinengeneration steht in direkter Beziehung für die makellose Produktqualität bei der industriellen Buchherstellung. Überprüfbar sind diese Eigenschaften durch multifunktionales und vollautomatisches Einstellen der Buchstraße bei laufender Produktion

- für sequenzielles Verstellen (durch Dickenmessung bei der Einfuhr)
- 3-D-Formatverstellung (Blockdicke, -länge und -breite)

Die Übertragung der erforderlichen Produktionsinformationen erfolgt per digitalen Datentransfer:

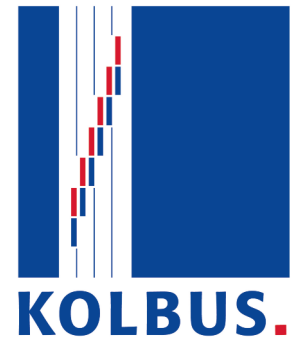
- automatisch über XML Workflow-Design als Job-ticket aus dem Kundensystem oder aus dem Titelspeicher
- analog über die Messwertaufnahme der Maschine und Dateneingabe in den lokalen Titelspeicher
- per Datentransfer mit KOLBUS Systemkomponenten AFS für MT 600

Kontakt:

KOLBUS GmbH & Co. KG
– Marketing Service –
Bettina Bürger
Osnabrücker Straße 77
32369 Rahden, Deutschland
T +49 (0) 5771 71-349
F +49 (0) 5771 71-333
bettina.buerger@kolbus.de

www.kolbus.de

Belegexemplar erbeten.



Die intelligente Steuerungstechnik der KOLBUS Buchfertigungsstraßen unterstützt bei der Auswahl mit einem vielfältigen Produktionsprogramm zur Verarbeitung von speziellen Buchdecken mit Reisverschluss, asymmetrischen Buchdecken, PVC-Decken oder Klappenumschlägen, Notizbüchern mit Stiftflasche oder für Bücher mit vergrößerten Kantenüberständen durch

- schnelle Umstellung mit dem KOLBUS Copilot®-System mit Multi-Touchscreen

Der Buchbinder hat die Möglichkeit die benötigten Wechselteile an seine Produktionsstruktur optimal anzupassen. Dafür werden mehrere systemrelevante Wechselteile festgelegt und zu einem kontrollierbaren Zeitpunkt gesammelt getauscht. Die Auswahl ist anwendungsorientiert skalierbar unter Berücksichtigung von Format und Blockdicke, Buchrücken und dem individuellen Qualitätsanspruch

- Kundenorientierte Organisation und Einteilung der Wechselteile

Merkmale

- Neues Maschinendesign für mehr Funktionalität
 - Interface Design für Copilot®-System
 - Sequenzielle- und 3-D-Formatverstellung
 - 3 oder 5 HL Stationen
 - Code-Matching (Vergleich) vom Block zur Decke über Datamatrix-Code
-

TECHNISCHE DATEN

Formatbereich Buchblock

(Breite x Höhe x Dicke):

max. 280 x 375 x 80 mm | 305 x 375 x 30 mm

min. 100 x 100 x 2 mm

Formatbereich aufgeschlagene Decke:

max. 660 x 385 mm

min. 210 x 105 mm

Dicke:

max. 7,0 mm

min. 0,1 mm

Blockbreite 277 – 305 mm

*in Abhängigkeit der Blockbreite eingeschränkter Rundeweg von
max. 45 mm bis min. 19 mm*

Formatbereich fertiges Buch

(Breite x Höhe x Dicke):

max. 285 x 385 x 90 mm | 315 x 385 x 30 mm

min. 105 x 105 x 6 mm

