

**Gusseisen mit Lamellengraphit**

Bezeichnung nach DIN 1691  
Europa-Norm DIN EN 1561

			<b>GG-20</b> EN-GJL-200	<b>GG-25</b> EN-GJL-250	<b>GG-30</b> EN-GJL-300
Zugfestigkeit	R <sub>m</sub> <sup>min.</sup>	N/mm <sup>2</sup>	200 – 300	250 – 350	300 – 400
0,1 %-Dehngrenze	R <sub>p 0,1</sub> <sup>min.</sup>	N/mm <sup>2</sup>	130 – 195	165 – 228	195 – 260
Bruchdehnung	A <sub>5</sub> <sup>min.</sup>	%	0,3 – 0,8	0,3 – 0,8	0,3 – 0,8
Brinellhärte	HB30		160 – 220	170 – 230	190 – 240
Elastizitätsmodul	E	kN/mm <sup>2</sup>	88 – 113	103 – 116	108 – 137
0,1 %-Stauchgrenze	s <sub>d 0,2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	260	325	390
Biegefestigkeit	s <sub>dB</sub>	N/mm <sup>2</sup>	290	340	390
Scherfestigkeit	s <sub>aB</sub>	N/mm <sup>2</sup>	230	290	345
Torsionsfestigkeit	t <sub>ttB</sub>	N/mm <sup>2</sup>	230	290	345
Dichte (20°C)	r	g/cm <sup>3</sup>	7,16	7,20	7,25

**Gusseisen mit Kugelgraphit**

Bezeichnung nach DIN 1693  
Europa-Norm DIN EN 1563

			<b>GGG-40</b> EN-GJS-400-15	<b>GGG-50</b> EN-GJS-500-7	<b>GGG-60</b> EN-GJS-600-3	<b>GGG-70</b> EN-GJS-700-2
Zugfestigkeit	R <sub>m</sub> <sup>min.</sup>	N/mm <sup>2</sup>	400	500	600	700
0,2 %-Dehngrenze	R <sub>p 0,2</sub> <sup>min.</sup>	N/mm <sup>2</sup>	250	320	380	440
Bruchdehnung	A <sub>5</sub> <sup>min.</sup>	%	15	7	3	2
Brinellhärte	HB30		140 – 190	170 – 220	200 – 250	230 – 260

**KOLBUS. Guss**

**Ihre Ansprechpartner**

Gießereileitung

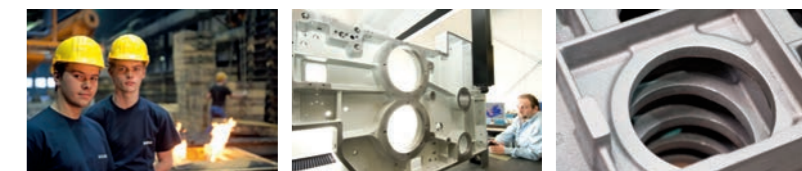
**Oliver Buchmann**  
Dipl.-Ing. Gießereitechnik  
Tel. +49 5771 71-420  
Oliver.Buchmann@kolbus.de

Vertriebsleiter  
Gießerei

**Holger Carstensen**  
Tel. +49 5771 71-214  
Mobil 0176 30071214  
Holger.Carstensen@kolbus.de

Leiter Arbeitsvorbereitung  
Gießerei

**Wilfried Windhorst**  
Tel. +49 5771 71-331  
Wilfried.Windhorst@kolbus.de



# Modernste Gusstechnik



Teile oder Teilerzeugnisse für:

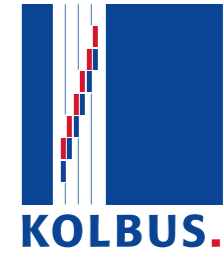
- Baumaschinen
- Gehäuse
- Getriebebau
- Kunststoffmaschinen
- Landmaschinen
- Laufrollen, Laufrollen
- Maschinenbau
- Maschinenständer und -betten
- Mess- und Regeltechnik
- Riemenscheiben
- Textilmaschinen
- Verzahnungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Zahnkränze
- Zahnräder etc.

Technische Änderungen vorbehalten. – Printed in Germany 2015|12|d



## Der Service von KOLBUS. Guss

- Beratung für werkstoff- und verfahrensgerechte Konstruktion
- Wärmebehandlung/Farbgebung
- Angebot der Weiterverarbeitung Ihrer Gussprodukte in der KOLBUS. Mechanischen Fertigung
- Auf Wunsch geführte Gießereibesichtigungen (Schulklassen, Betriebsfahrt etc.)



**Abnehmerbereiche/Branchen:** Abfüll- und Verpackungsmaschinen/Nahrungsmittelindustrie | Anlagen- und Zementanlagen/ Bauindustrie | Auswuchtmaschinen | Bäckereimaschinen | Bergbaugesetze/allgemeiner Getriebebau | Drahtindustrie | Flechtmaschinen | Flexodruck-, Tiefdruck-, Papierbeutel-, Folienblasmaschinen | Fördertechnik/Personenaufzüge | Holzbearbeitungsmaschinen | Hütten- und Walzwerke/Rohrherstellung | Kunststoffindustrie/Blasform-Extrudermaschinen | Maschinenbau, sonstiger | Papierverarbeitung | Schleifmaschinen | Textilmaschinen | Umwelttechnik | Verzahnungsmaschinen | Werkzeugmaschinen | Zigarrenmaschinen etc.

## Guss von der KOLBUS. Gießerei



KOLBUS. Guss – Wir sind Spezialisten für Eisenguss und überzeugen seit über 200 Jahren mit höchster Qualität für unterschiedliche Branchen. 60 Mitarbeiter unterstützen Sie bei der Umsetzung Ihrer Gussprodukte von der Einzelteil- bis zur Kleinserienfertigung.

Anspruchsvolle Industriegusserzeugnisse der KOLBUS Gießerei finden Ihre Verwendung z. B. im Maschinen- und Anlagenbau. Mit langjähriger Erfahrung und Know-how fertigen wir maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden. Die Jahresproduktionskapazität ›guter Guss‹ beträgt 3.500 t. Die Gießerei produziert 20% für den eigenen KOLBUS Maschinenbau und 80% für Kundenaufträge.

Unser Modellager umfasst 11.500 Formen, welche bei Bedarf sofort wieder zur Verfügung stehen.

### Gussstück Abmessungen

max. Breite	2.500 x 2.700 mm
max. Länge	4.000 mm
max. Volumen	1.500 x 3.000 x 500 mm
Stückgewicht	
– EN-GJL (GG)	0,5 – 2.300 kg
– EN-GJS (GGG)	0,5 – 1.400 kg

### GUSSWERKSTOFFE

#### Gusseisen mit Lamellengraphit

- GJL-200
- GJL-250
- GJL-300
- GJL
- Sonderlegierungen für Treibscheiben und Seilrollen (z. B. Aufzüge)

#### Gusseisen mit Kugelgraphit/Temperguss

- GJS-400-15
- GJS-500-7
- GJS-600-3
- GJS-700-2
- GJS
- GJS, legiert

#### Schmelzeinrichtungen

- Induktionsöfen/Mittelfrequenz-Elektroöfen  
Schmelzleistung 2 t/h

#### Kernmacherei, Form- und Gießverfahren, Handformerei

- 21 t/h Durchlaufmischer  
Furan-Harzsand

#### Maschinenformerei

- Anlage: BMD-Dynapuls-Formmaschine  
Bentonit-Quarzsand

#### Gussstück Abmessung

Abmessung	max. 600 x 600 x 200 mm
Stückgewicht	max. 100 kg

#### Messen und Prüfen

- Farbeindringverfahren
- Härteprüfung Brinell
- Magnetpulververfahren
- Maßprüfung
- Metallografische Prüfung
- Spektralanalyse
- Ultraschallprüfung
- Zugversuch/Röntgen
- 3D-Messmaschine

#### Weitere Leistungen

- Fertigbearbeitung
- Grundieren, Lackieren
- Modellbau, Modellreparatur (inhouse)
- Modelllagerung
- Montage
- Online-Datenaustausch
- Simulation (Formfüllung/Erstarrung)
- Vorbearbeitung
- Wärmebehandlung
- Zerspanende Bearbeitung

# Vom Modell bis zur Fertigung von Einzelteilen bis zu Kleinserien